

## ゴムロールの事故と対策

ロールに起こる主要なトラブルの原因と対策

トラブル	原因	対策
1.細かいクラックが全面に発生する	<ul style="list-style-type: none"> <li>・不適当な条件で長期間保存した場合 (例：日光に当たる環境下での保管)</li> <li>・ニップ圧のかけ過ぎ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* 直ちに研磨して下さい</li> <li>* ニップ圧を下げてご使用ください</li> <li>* ゴム材質の変更をご検討下さい</li> </ul>
2.深いクラックが全面に発生する	<ul style="list-style-type: none"> <li>・細かいクラックの成長</li> <li>・オゾン、熱劣化</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* 直ちに研磨して下さい</li> <li>* 巻替えをご検討下さい</li> </ul>
3.クラックが部分的に発生する	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ニップ圧が不均一</li> <li>・クラウン量が不適正</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* ニップ圧が均一になるようご調整下さい</li> <li>* クラウン量をご調整下さい</li> </ul>
4.両端部のゴムと鉄芯間の剥離	<ul style="list-style-type: none"> <li>・クラウン不足により端部に荷重が集中した場合</li> <li>・カバー材の発熱</li> <li>・長期ご使用による経年劣化</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* クラウン量をご調整下さい</li> <li>* テーパーを付けて下さい</li> <li>* 回転不具合等の原因をご確認下さい</li> <li>* 補修・巻替えをご検討下さい</li> </ul>
5.剥離現象が全面に発生する。	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ニップ圧のかけ過ぎ</li> <li>・高温下での長時間利用による接着層劣化</li> <li>・初期不良</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* ニップ圧をご調整下さい</li> <li>* 鉄芯の内部水冷を行って下さい</li> <li>* 剥離原因の調査、巻替え</li> </ul>
6.円周方向に溝または筋模様が発生する	<ul style="list-style-type: none"> <li>・厚みのあるシートが一定の場所を通過した</li> <li>・シートや用具の端部でゴムが摩耗した</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* ニップ位置を定期的にご調整下さい</li> <li>* 定期的に研磨して下さい</li> </ul>
7.ロールの片側が平らになった	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ニップをかけたまま機械を止めた場合</li> <li>・ロールを直置き保管した場合</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* 温水を掛けながらロールを回転させて下さい</li> <li>* 研磨して下さい</li> </ul>
8.表面が硬化した	<ul style="list-style-type: none"> <li>・長期保存による表面硬化</li> <li>・長期ご使用によるゴム劣化</li> <li>・薬品（硬化性の溶剤等）を付着させた状態で保管</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* 研磨して下さい</li> <li>* 巻替えをご検討下さい</li> </ul>
9.表面が軟化した	<ul style="list-style-type: none"> <li>・薬品（有機溶剤等）に侵された場合</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* 研磨して下さい</li> <li>* 耐薬品性材質への巻替えをご検討下さい</li> </ul>
10.表面に凹凸が発生した	<ul style="list-style-type: none"> <li>・スリップによる段縞の成長</li> <li>・薬品による浸食</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* 研磨してください</li> <li>* 硬さ、クラウン、材質の変更をご検討下さい</li> </ul>
11.局部的に凹凸が発生した	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ニップ圧のかけ過ぎ</li> <li>・高熱による接着面の部分剥離</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* ニップ圧をご調整下さい</li> <li>* 鉄芯の内部水冷を実施してください</li> </ul>

上記事象は一例ですので、不具合発生の際は弊社担当にご連絡下さい。